Technisch productblad

Peran ESD-primer WB

09-11-2026 / V 4

Omschrijving

Peran ESD Primer WB is een 2-componenten watergedragen epoxyhars geleidende primer die wordt gebruikt als tussenlaag binnen elektrostatisch dissipatieve en geleidende systemen.



Kenmerken en voordelen

- Zeer goed geleidingsvermogen
- Watergedragen, low-voc formule

Toepassingsgebied

Als geleidende laag voor onder ESD- en geleidende coatingsystemen.

Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakking: Eenheid 10 kg (9,1 liter) - Deel A: 1,61 kg, Deel B: 8,39 kg Deel A = Peran ESD Primer WB A Deel B = Peran ESD Primer WB B

Beschikbare kleur

Zwart

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen tussen +15 °C en +40 °C. Beschermd tegen vorst, buiten direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Technisch productblad

Peran ESD-primer WB

Technische informatie

Verschijning		A: Heldere vloeistof B: Zwarte vloeistof
Meng hoeveelheden	A / B	1 / 4,81 gewicht 1 / 5,13 volume
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1.06 kg/dm3
Vastestofgehalte	[%]	~36
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~30
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 8 uur Licht loopverkeer: na 16 uur Volledige uitharding: na 7 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	24-48
CE-markering	EN 13813	CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)
Omgevings-temperatuur bereik		+15 °C - +25 °C
Substraat Temperatuurbereik		+10 °C - +25 °C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	< 80

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, wordt aanbevolen om de houders voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom optimaal voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Laat de omgevingstemperatuur niet dalen onder +5 °C gedurende de eerste 24 uur na het aanbrengen. Materiaal moet worden aangebracht in goed geventileerde ruimten - luchtcirculatie bevordert een goede verdamping van water en zorgt voor een efficiënte uitharding.

Voorbereiding ondergrond

Het product mag alleen worden aangebracht op ondergronden die zijn voorbereid en geprimed in overeenstemming met de systeemspecificatie/het toepassingshandboek.

Zorg ervoor dat er zich geen losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond bevinden, aangezien deze een goede hechting tussen de lagen kunnen verhinderen of een onjuist uithardingsgedrag kunnen beïnvloeden.

Voorbereiding

Omgevingstemperatuurbereik: +15 °C - +25 °C Temperatuurbereik ondergrond: +10 °C - +25 °C Ideale temperatuur: +15 °C - +25 °C Producttemperatuur: +15 °C - +25 °C Relatieve omgevingsvochtigheid: <80 % Tijdens het aanbrengen en binnen de eerste 24 uur na uitharding moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3 °C boven de dauwpunttemperatuur liggen. Condensatie of bevochtiging tijdens uitharding kan leiden tot schade, bv. witte, matte oppervlakken (wolkvorming).

Mengen

Roer deel B alvorens deel A toe te voegen. Giet deel A voorzichtig leeg in deel B. Meng met een mixer op lage snelheid en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat het materiaal grondig gemengd wordt.

Opmerking: Splits de afzonderlijke componenten niet omdat dit het eindresultaat in gevaar kan brengen.
Grondig mengen is belangrijk om zachte, niet-verharde plekken te voorkomen.

Technisch productblad

Peran ESD-primer WB

Neem voor meer informatie contact op met onze technische afdeling.

Applicatie

Giet het gemengde materiaal in banen op de ondergrond en verdeel het met een rakel of metalen troffel, gevolgd door egaliseren met een nylon roller met een gemiddelde pool.
Vers, nog niet uitgehard materiaal kan ook worden uitgestrooid met geleidend aggregaat. Raadpleeg de systeemspecificatie/het toepassingshandboek voor meer informatie.

Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Verbruik

~0,10 - ~0,15 kg/m².

Overschrijd de aanbevolen dekkingshoeveelheden niet, aangezien dit de uithardingssnelheid en de uiteindelijke geleidbaarheid van het materiaal kan beïnvloeden.

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.
Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland